

## RUF 1100 - Presse à briquettes

### **Systèmes hydrauliques :**

- Pompe axiale à double piston régulée en puissance
- Max. 300 bar de pression du système
- Moteur d'entraînement principal 55 kW, 575 V, 60 cycles, 3 phases dans une classe de moteur à haut rendement EFF1
- Classe de sécurité AC 54
- Tension de commande de vanne 24 Volt DC
- Réservoir d'huile hydraulique (850 litres.) Avec refroidissement supplémentaire (2,2 kW) et circulation du filtre fin,
- filtre fin micron à 17h
- Filtre de ligne double à grand retour avec IOpm intégré dans le réservoir
- Huile hydraulique HLP 46
- Protecteur contre la surchauffe et le bas niveau pour l'huile hydraulique
- Contrôle des électrovannes avec indicateurs LC
- Toutes les tiges de piston sont chromées durs
- Tous les cylindres hydrauliques sont vissés pour faciliter la maintenance
- Réservoir hydraulique intégré au cadre porteur
- Cylindres d'éjection séparés

### **Équipement électrique :**

- Coffret électrique conforme à EN EN 60204-VDE 0113 Classe de protection IP 54
- Tension d'entrée 575 Volt 60 Hz
- avec interrupteur principal verrouillable dans le boîtier
- Bouton d'arrêt d'urgence dans la porte du coffret électrique
- Tension de commande 24 Volt DC via le transformateur
- Automate programmable libre (modèle) SIEMENS S7-200
- avec tableau de commande et d'affichage Siemens TP 177B
- Les valeurs définies et réelles sont affichées et peuvent être modifiées
- Fonctionnement de la machine
- - Annonce de faute
- Démarrage / arrêt automatique par barrière lumineuse intégrée dans la trémie d'alimentation
- Interrupteurs de fin de course inductifs sans contact
- Moteurs à engrenages / pompes avec contacts thermiques

### **Alimentation de matériel :**

- Trémie d'alimentation avec ouverture de 400 x 800 mm
- Construction en tôle d'acier stable avec renforts
- Volume de la trémie env. 150 litres
- Agitateur avec moteur de 0,55 kW pour empêcher la cambrure
- Vis d'alimentation avec moteur de 1,5 kW
- Temps d'alimentation régulé automatiquement par PLC

**Pré-compression:**

- Pré-chargeur vertical, entraînement hydraulique
- Pression réglable par TP
- Mesure de distance développée et brevetée par RUF
- Le contrôle est étanche à la poussière fixe en dehors du pré-chargeur

**Compression principale :**

- Cylindre principal disposé horizontalement, à entraînement hydraulique
- Pression réglable jusqu'à 300 bar par TP
- Cylindre hydraulique 0350, max. force de pression 300 à.

**Capacité de la presse :**

Dépend des ajustements et du matériel jusqu'à 1800 lb / heure

**Taille de la briquette :**

- 240 x 70 mm
- Briquette longueur 80-130 mm ; dépendent des ajustements et du type / taille de la
- Matériaux à briquettes
- Max. pression spécifique env. 1,776 kg / cm<sup>2</sup>

**Espace ! Poids :**

- Environ. 2000 x 2000 x 2100 mm
- Sans espace pour le fonctionnement et la maintenance d'env. 500-1000 mm
- Sans options env. 6 300 kg

**Finition du corps :**

Machine PAL 6011

Autres couleurs pour machine sur demande, couleurs PAL gratuites

Coffret électrique RAL 7035

**Volume de livraison :**

Incluant les points de vente de briquettes coudes 450

Documentation en deux exemplaires anglais ou français

**(NOTE : Le système d'emballage d'origine est compris dans le prix)**

## **SATURN PACKAGING**

### **MODÈLE SIGMA-OVERLAP AUTOMATIQUE : 5W5.0 OVLP**

1. Scelleuse Automatique d'Emballage (Overlap) LF-H (18" L X 6" H)

#### **Caractéristiques Générales :**

Surface de scellage de 18" de large.

Hauteur d'ouverture de mâchoire : 6 "de haut.

Système d'emballage en 90 DG poussoir.

Avec convoyeur d'entrée 16" de large X 24" de long, de gauche à droite.

2. Système automatique d'entrée pour scellage complètement fermé avec (Bottom Overlap, et (Forming Head) : Tête formeuse pour format 16"X 10"X 6" H

3. Tête de scellage pneumatique recouverte de téflon à chaleur constante.

- Plateau transfert au tunnel
- Scellage central fixe.
- Programmable Mitsubishi.
- Contrôle de température digital & électronique.

4. Système de chargement de pellicule facile. Motorisé du haut. - 110 Volt, 1 PH., 80 PSI.

- Option Incluse avec la scelleuse :
- Rouleau perforateur
- Indicateur de manque de pellicule
- Écran tactile

5. Tunnel Modèle Delta DXT 1.5E (20" X 52" X 9")

#### **Caractéristiques Générales :**

- Système de chauffage ambiant, circulation d'air chaud de bas, haut, côté.
- Souffleurs multiples à haute vitesse.
- Chambre du tunnel : 20" de large X 52" de long X 9" de haut.
- Convoyeur du tunnel vitesse variable en filet téflon. Sur rouleaux
- Contrôle de température digital & électronique.
- Extension convoyeuse de sortie avec système de refroidissement
- Arrêt automatique. — Console robuste sur roulettes à freins.
- 230 Volt, 3PH, 40A - Peinture cuite
- Arrêt d'urgence

Options Incluse avec le Tunnel :

- Tunnel sur 600 Volt, 3PH
- 2x Flex convoyeur de gravité à rouleaux.
- Sortie Rouleaux : 14" large x 48"x 140" @ \$ 1,295.00 /chacun
- Système d'accumulation indexation élévation & assemblage
- Entrée 2 produits sortie 8 (4X2) et 2x4 (4X1)